**ГОСТ 503-81 - ЛЕНТА ХОЛОДНОКАТАНАЯ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ**

Холоднокатаная лента из низкоуглеродистой стали предназначена для гибки, штамповки деталей, для изготовления труб, порошковой проволоки, деталей подшипников и других металлических изделий.  
  
Лента изготавливается толщиной 0,1-3,9 мм, шириной 10-320 мм.  
  
Марки стали - особомягкая высшей категории качества должна изготовляться из стали марок 08кп и 08пс по ГОСТ 9045; остальных состояний материала, а также лента особомягкая первой категории качества должна изготовляться из стали марок 08кп, 08пс, 08, 10пс, 10кп, 10 по ГОСТ 1050.  
  
Лента подразделяется:  
по точности изготовления:

а) по толщине:

* нормальной точности;
* повышенной точности – Т;
* высокой точности – В;

б) по ширине:

* нормальной точности;
* повышенной точности – Ш;

по виду обработки:

* особомягкая - ОМ;

Особомягкая лента, предназначенная для электровакуумной промышленности, должна изготовляться из стали марки 08кп с массовой долей углерода не более 0,08%, серы и фосфора - не более 0,022% каждого.

* мягкая – М;
* полунагартованная – ПН;
* нагартованную – Н;
* высоконагартованная – ВН;

по виду и качеству поверхности:

* первой группы - 1;
* второй группы - 2;
* третьей группы - 3;
* четвертой группы - 4;

по виду кромок:

* с обрезанными кромками;
* с необрезанными кромками – НО;